

該 非 判 定 書

作成責任者

横浜市戸塚区名瀬町 763-3-708

柚木行政書士事務所

代表・行政書士 柚木 勇

登録 10090102

045-567-6770 / 090-6171-7744



対象貨物・役務

接着剤塗布装置

Nordson ASYMTEK 製 Spectrum II Premier S2-920 シリーズ

および

これを使用するためのプログラム

判定（2019.1.9 施行法令準拠）

輸出令別表第一の 1 項～15 項 非該当

同 16 項 該当

外為令別表の 1 項～15 項 非該当

同 16 項 該当

判定理由

対象貨物は液体のディスペンサであって、半導体実装工程において、接着剤や熱伝導性樹脂を所定位置に定量塗布するのに用いられる。

輸出令について

液体のディスペンサは、輸出令別表第一の 1 項から 15 項に掲げられた貨物ではない。しかし、半導体製造装置としての属性を有するため、同表 7 項の「半導体製造装置」として判定する。

半導体製造装置は輸 7-(16)で規制され、エピタキシャル成長装置、イオン注入装置、ウェハー搬送中央装置ならびにリソグラフィ装置のうち、特定の仕様のものが規制対象であるところ、対象貨物の機能は、「液体のディスペンサ」であって、上記のいずれでもない。よって、対象貨物は、輸 7-(16)について非該当と判定する。

外為令について

対象貨物には、操作のためのプログラムが付属する。半導体製造装置を使用するためのプログラムは、外為令別表 7 項(2)、貨物等省令 19 条 2 項によって規制され、本体貨物が該当となるものを使用するためのプログラムが該当となるところ、対象貨物は非該当である。

よって、外為令についても非該当と判定する。

型番について

対象貨物の型番「S2-920」の末尾にオプションの記号等が付されることがあるが、この場合でも上記判定結果に影響しない。

添付資料

1. 項目別対比表(全2頁)
2. 対象貨物資料(全3頁)

輸出貿易管理令 別表第一 項目別対比表 (該非判定用)

イ、ロ、ホ、ヘ以外の半導体製造装置・部分品

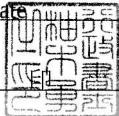
貨物名：半導体製造装置(ディスペンサ)
メーカー名：Nordson ASYMTEK
型及び銘柄：Spectrum II Premier S2-920 シリーズ

2019.1.9 施行法令準拠

次に掲げる貨物であって、経済産業省令で定める仕様のもの 7-(16) 半導体素子、集積回路若しくは半導体物質の 製造用の装置若しくは試験装置 又はこれらの部分品若しくは附属品	判定欄	注 釈	記 入 欄
[省令] 第6条 輸出令別表第一の7の項の 経済産業省令で定める仕様のものは、 次のいずれかに該当するものとする。	該 当 ○ 非該当 × 対象外 -		
十七 半導体素子、集積回路若しくは半導体物質の製造用の装置 (ホにおいて「半導体製造装置」という。) 若しくは試験装置 若しくは集積回路の製造用のマスク若しくはレチクル であって、 次のいずれかに該当するもの 又はこれらの部分品若しくは附属品	【 × 】	3B991	ディスペンサに限られる
イ 結晶のエピタキシャル成長装置であって、 次のいずれかに該当するもの (一)～(三) 略	[-]		
ロ イオン注入装置であって、次のいずれかに該当するもの (一)～(五) 略	[-]		
ホ 自動的にウェハの装填を行うことができる マルチチャンバー対応ウェハ搬送中央装置であって、 次の(一)及び(二)に該当するもの (一)～(二) 略	[-]		
ヘ リソグラフィ装置であって、次のいずれかに該当するもの (一)～(四) 略	[-]		

作成責任者：(作成年月日： 令和元年6月6日)

会 社 名 柚木行政書士事務所
所属・役職 行政書士・STC Associate
(フリガナ) ユノキ イサム
氏 名 柚木 勇
電 話 045-567-6770



判定結果	□該当 ■非該当
該当項番 ① 輸出令別表第一の項番 [] ② 貨物等省令の条項等の番号等 [] []	

外国為替令 別表 項目別対比表（該非判定用）

技術内容：Nordson ASYMTEK製ディスペンサ
Spectrum II Premier S2-920 シリーズを
使用するためのプログラム

©CISTEC

2019.01.09施行行政省令等対応（1/1）

7-(2) 輸出貿易管理令別表第1の7の項(16) に掲げる貨物の使用に係る技術であつて、 経済産業省令で定めるもの	判 定 欄	注 釈	記 入 欄
[省令] 第19条 [第2項] 外為令別表の7の項(2)の経済産業省令で定める 技術は、 第6条第十七号イ、ロ、ニからへまで 又はヌのいずれかに該当するものを 使用するために設計したプログラムとする。	該 当 ○ 非該当 × 対象外 - 【×】		本体貨物は、輸7-(16)に 非該当 (省令第6条第十七号)
判定結果		□該当 ☒ 非該当	
該当項番 ① 外為令別表の項番 [] ② 貨物等省令の条項号等の番号等 [] []			

作成責任者：（作成年月日：令和元年 6 月 6 日）

会 社 名 柚木行政書士事務所

所属・役職 行政書士・STC Associate

(フリガナ) ユノキ イサム
氏 名 柚 木 勇

電 話 045-567-6770



Spectrum™ II S2-900シリーズ

大量生産・大量組立を実現するスケーラブルなソリューション

特長と利点

- ノードソンアシムテックの30年以上にわたる全自動精密ディスペンシング技術とジェットイング技術を活用しています。
- “スケーラブル”な設計により、現在のニーズにとどまらず次世代のニーズにも対応し、投資回収率を最大限に引き出します。
- Spectrum IIシリーズはノードソンアシムテックのマーケットリーダーとしての地位を持続しています。
 - 高精度のX-Y-Zモーションシステム
 - ドットとラインのシステム全体でのウェットディスペンス精度向上
 - ディスペンス重量制御のためのクローズド・ループプロセス制御の特許技術
 - 生産性向上のためのX、Y、Zデュアルバルブ同時ディスペンスオプション
 - オン/オフ軸ビジョンシステム統合オプション
 - 最大6ステーション用の基板加熱統合オプション



“スケーラブル”なSpectrum II シリーズは、アンダーフィル、キャビティ・フィル、ダイ・アタッチ、エンキャッププロセスなどの高度なディスペンシング・プロセスの量産に適した拡張性の高いディスペンサーです。

スケーラビリティ: フレキシブルで拡張性の高いシステム構成を誇り、装置のコンベアレーンの本数選択が可能(1レーンもしくは2レーン)です。2レーン構成の場合、基板加熱ヒーターを最大で6台利用できます。プロセスの変更が必要になった場合も、プラットフォームを容易にアップグレード可能です。

幅600mm(ブリ/ポスト基板加熱ヒーターオプションを除く)というコンパクトなサイズで、フロア・スペースを最大限有効に活用することができます。

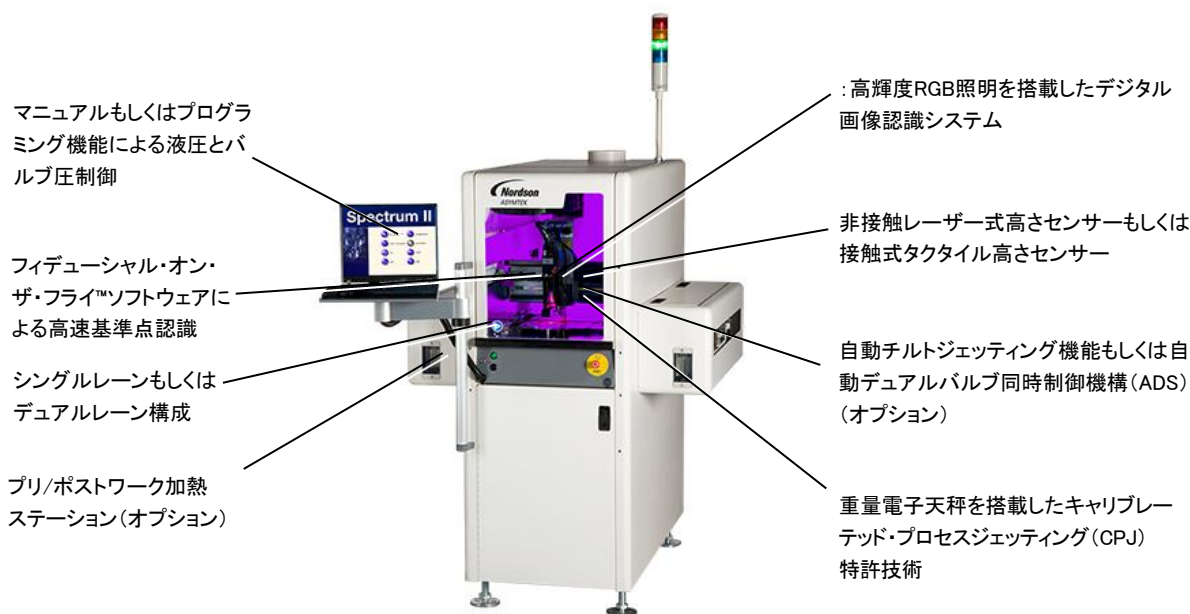
高度なプロセス制御: Spectrum IIはプロセスのばらつきを軽減し、歩留まりを向上させて、コストを低減します。温度や液圧、空気圧をソフトウェアで管理することにより、クローズド・ループ制御が実現し、オペレーターによる調整が不要になります。プロセス補正ジェットイング(CPJ)は、液体の重量を長時間にわたる生産中に自動で計測・補正し、繰り返し精度を保持します。コントロール・プロセス・ヒート(CpH™)により、レシピ制御された熱管理が可能となり、熱効率をさらに高めることができます。

Spectrum IIで改善されたデジタル画像認識システムでは、高輝度LED(赤・緑・青/RGB)のコントロールにより、画像のコントラストや検出機能がさらに改善され、困難なアプリケーションにおいても高い精度と一貫したパターン認識が実現します。

ジェット・ディスペンス技術: 特許取得済みの非接触式ジェット・ディスペンス技術には、従来のニードル式ディスペンスに比べて多くの利点があります。NexJet®バルブは、特許取得済みの高速メカニズムによって、ドット、ライン、パターンで、正確な量の液剤を最高750mg/秒、300ドット/秒のフロー・レートで高速吐出します。

価値: ノードソンアシムテックの総合的なプロセス・ソリューションは、革新性が高く評価されており、最大限の投資回収とコスト・オブ・オーナーシップの低減をお約束します。初期のプロセス開発から本格的な大量生産まで、世界各地に広がる経験豊富な技術者、アプリケーション開発者、テクニカル・サービス担当者のネットワークがお客様をサポートします。

Spectrum™ II S2-920シリーズの機能



追加オプションの機能および構成

CpH™-コントロール・プロセス・ヒート機構
 デュアル・アクションディスペンシング(2つのアプリケーションを独立制御)
 自動供給機構と液面センサー付き外部大容量供給リザーバー: 600cc (20oz)
 プロセス開発用ホットプレート(バッチ処理)
 液面低下センサー: 磁気方式または容方式
 クリーンルーム仕様

Monocle ビジョンパッケージ™-コントラスト機能、広視野およびビジョン解像度を向上
 SECS / GEMインタフェース
 ワークハンドリング: MH-900シリーズローダー/アンローダー(フィルムフレームウェーハ、ベアウェーハ、他)
 揮発性有機化合物ディスペンシング対応の排気インターロック機構(例: フラックスまたはプライマー)

Spectrum™ II S2-920 仕様

モーション・システム

Z軸繰り返し精度: $\pm 5\mu\text{m}$, 3σ
 X-Y繰り返し精度: $\pm 15\mu\text{m}$, 3σ
 X-Y加速度: 1Gピーク
 X-Y速度: 1m/sec ピーク (40in./sec)

ウェット・ディスペンス精度と繰り返し精度

シングル・アプリケーション:

Cp ≥ 1.0 : $\pm 35\mu\text{m}$
 Cpk $\geq 1.0^{(1)}$: $\pm 40\mu\text{m}$

Z軸高さパフォーマンス

Z-Gap繰り返し精度⁽²⁾: $\pm 15\mu\text{m}$, 3σ
 最小Z軸高さ: 50 μm

ディスペンス・エリア(X-Y)

339 × 410mm

コンベア

最小ボード/キャリア奥行⁽³⁾: 34mm
 最大ボード/キャリア厚: 12mm
 最大ボード/キャリア長: 1ステーション: 340mm
 3ステーション: 320mm
 最小ボード/キャリア長: 25mm
 最大ボード/キャリア奥行: シングルレーン: 535mm
 デュアルレーン: 228mm
 (構成により異なります)

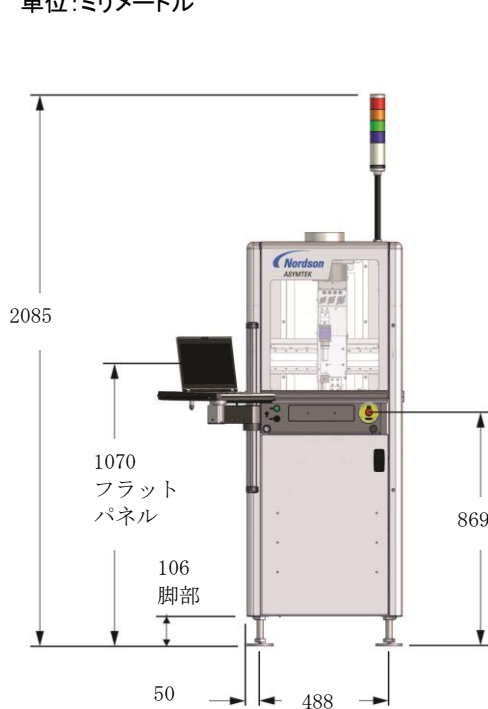
設置条件

設置面積: 加熱ステーション1個装備: 幅600mm × 奥行1321mm
 加熱ステーション2個装備: 850 × 1321mm
 加熱ステーション3個装備: 1100 × 1321mm
 エア供給: エア供給2系統:
 接触型ソーリング用に3CFM @ 100psi、
 他のシステム制御用に1CFM @ 100psi (100psi = 689kPa, 6.8atm)
 電源(メイン): AC200~240V, 47~63Hz 単相, 30A
 排気: 下降もしくは上昇排気
 装置重量: 377~422kg(830-930 lbs.)

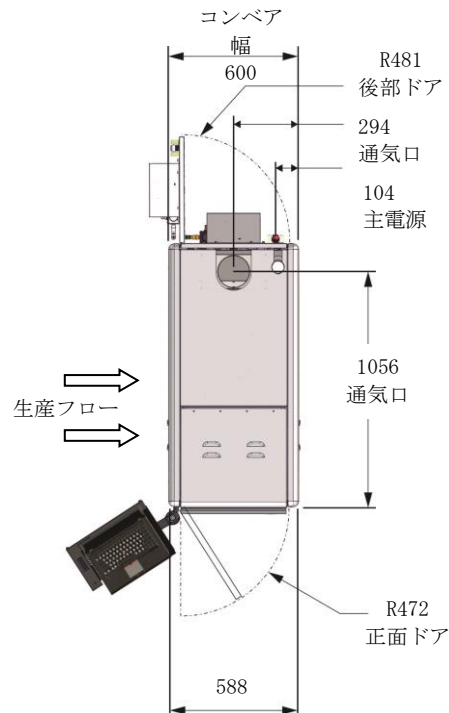
- (1) ウェット・ディスペンスCpkは、ノードソンアシムテックの標準封止テスト方式に則してテストされています。
- (2) Z軸高さ繰り返し精度は、ノードソンアシムテックの標準白色セラミックでテストされています。ただし、その他の基板での性能は異なる場合があります。
- (3) 小型のボード/キャリアについては、アシムテック担当へお問い合わせください。
- (4) システムの重量は構成により異なります。

Spectrum™ II S2-900 シリーズ寸法

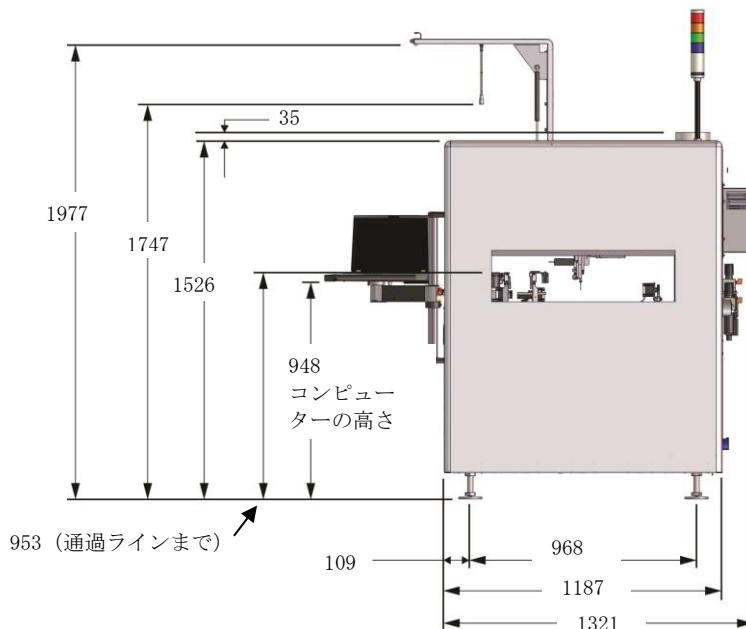
単位:ミリメートル



正面図(mm)



上面図(mm)



側面図(mm)

詳細については、お近くの販売店または支店にお問い合わせください。

Nordsonasymtek.com

**北米
本社**

Carlsbad, CA, USA

+1.760.431.1919

info@nordsonasymtek.com

中国

china-info@nordsonasymtek.com

上海

+86.21.3866.9166

北京

+86.10.8453.6388

広州

+86.20.8554.9996

ヨーロッパ

Maastricht, Netherlands

+31.43.352.4466

cs.europe@asymtek.com

日本

東京

+81.3.3599.5950

Info-jp@nordsonasymtek.com

韓国

ソウル

+82.31.765.8337

info@nordsonasymtek.com

インド

チェンナイ

+91.44.4353.9024

info@nordsonasymtek.com

東南アジア/オーストラリア

シンガポール

+65.6796.9514

info@nordsonasymtek.com

台湾

+886.229.02.1860

info@nordsonasymtek.com

ノードソン・アドバンスド・テクノロジー株式会社

〒135-0063 東京都江東区有明3丁目5番7号TOC有明ビルウエストタワー17階

電話: 03-3599-5920・ファックス: 03-3599-5921

メール: info-jp@nordsonasymtek.com

URL: www.nordsonasymtek.com